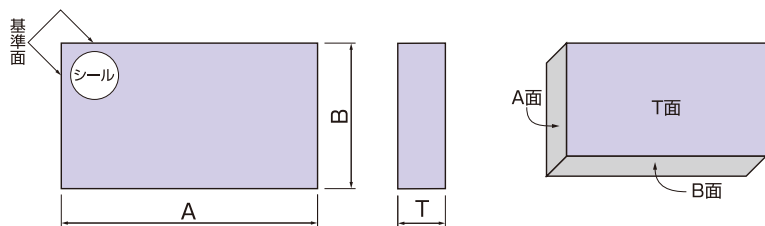
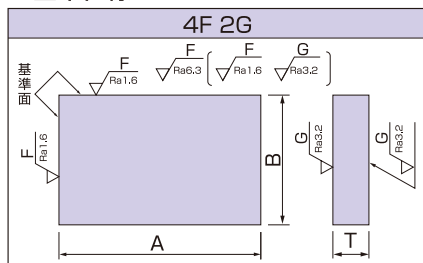


加工仕様



基本仕様



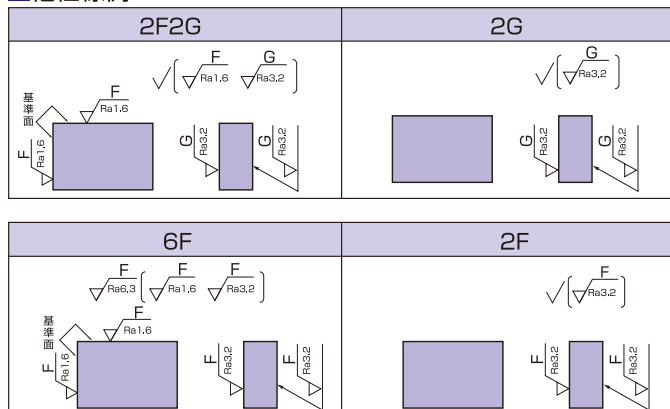
加工記号

記号	加工内容
F	フライス
G	ロータリ研削

表示記号

記号	名称
T	厚さ
A	長さ
B	幅

他仕様例



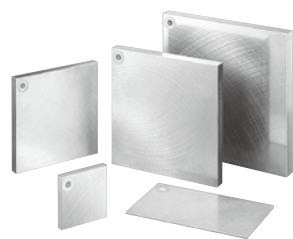
※その他の仕様も対応致します。
ご指示下さい。

■プレート加工範囲 プレス金型、プラスチック金型、治工具、ダイカスト、自動機など色々な目的に合わせミニプレートから大物プレートまで対応致します。

加工範囲

単位 mm・kg

加工区分	最小	最大		
		フライス(F)	ロータリ研削(G)	平面研削(GS)
T	2.5	400	250	900
A	10	7,500	対角 1,800	4,000
B	10	3,000		2,000
質量(単重)	—	5,000	1,000	1,500



特注プレート

公差

A寸法 B寸法	製品基準		
	6F,4F2G	2F2G	2G,2F
	+0.2mm~+0.4mm	0mm~+2.0mm	0mm~+10.0mm

T寸法	SS400,S50C,SPH40 SK3,SKS3,G04,G05,SKD11, DC53,SKH51,DCMX DEX20,DEX40	製品基準
		6F,4F2G,2F2G,2G,2F
		+0.1mm~+0.3mm
		+0.3mm~+0.5mm
		+0.4mm~+0.6mm

※A・Bの公差変更できます。ご指示下さい。
※Tの公差変更できます。ご指示下さい。

※T寸が300を超える場合はお問合せ下さい。
※記載の無い鋼種については別途お問合せ願います。

■寸法公表レンジ(ご指定可能な公表幅(公差下限と上限の差))

寸法	製品基準				
	寸法	6F	4F2G	寸法	6GS
T	2.5 ≤ T ≤ 180	0.1~		2.5 ≤ T ≤ 200	0.02~
	180 < T ≤ 200	0.1~	-	200 < T ≤ 400	0.04~
	200 < T ≤ 400	0.2~		-	-
B	10 ≤ B ≤ 400	0.1~		10 ≤ B ≤ 300	0.02~
	400 < B ≤ 1000	0.2~		300 < B ≤ 400	0.04~
	1000 < B	0.3~		-	-
A	10 ≤ A ≤ 400	0.1~		10 ≤ A ≤ 300	0.02~
	400 < A ≤ 1000	0.2~		300 < A ≤ 400	0.04~
	1000 < A	0.3~		-	-

※寸法公差はおお客様のご指定によります。上表に示す寸法公差レンジを限度にご指定ください。
※ご指定がない場合は製品基準公差にて制作いたします。
※寸法公差は、最小単位0.05mmまで指定できます。

■平行度,平面度,直角度 (A寸法100mmにつき)

	製品基準		
	6F	4F2G,2F2G	2G
T両面の平行度	≤0.02mm	≤0.012mm	≤0.012mm
T両面の平面度	5mm ≤ T < 15mm	≤0.05mm	≤0.03mm
	15mm ≤ T < 25mm	≤0.03mm	≤0.015mm
	25mm ≤ T < 40mm	≤0.02mm	≤0.012mm
	40mm ≤	≤0.015mm	≤0.012mm
基準面の直角度	≤0.015mm	≤0.015mm	-

■表面粗さ

	製品基準			
	6F	4F2G	2F2G	2G, 2F
基準面	1.6μmRa		1.6μmRa	-
T両面	3.2μmRa		3.2μmRa	3.2μmRa
その他の面	6.3μmRa		-	-