

AMINIT SS

アミナイトSS

ダイカスト金型に適した表面処理

アミナイトSSの
特長

高圧縮応力付加の複合表面処理

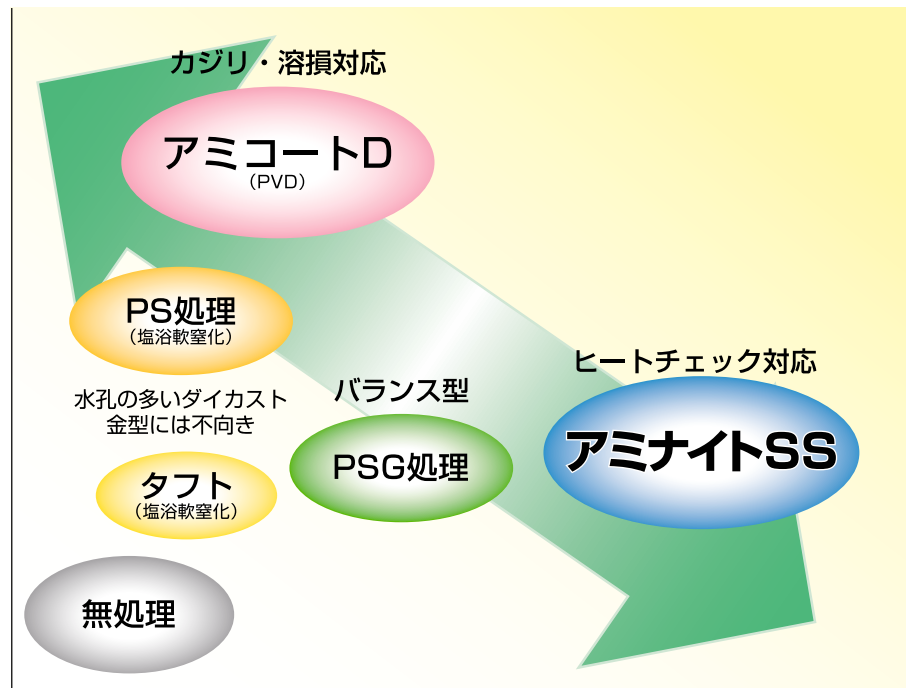
耐ヒートチェック性改善

+アミナイトDSを進化：
耐溶損性を付与

ダイカスト金型の寿命大幅改善

アミナイトSSの
位置付け

耐焼付き・カジリ性、耐溶損性



耐ヒートチェック性

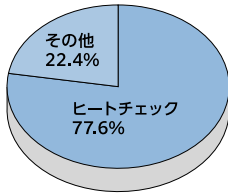


大同DMソリューション株式会社

ダイカスト金型に適した表面処理
アミノナイトSS の特長

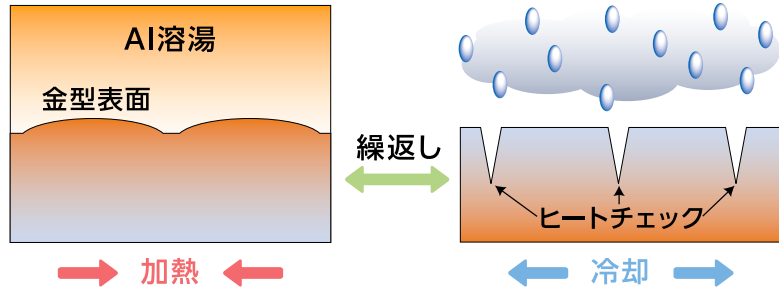
型寿命要因

型寿命要因



ダイカスト金型の寿命要因※
 ※日本金型工業会、
 ダイカスト金型寿命調査報告書(1980)

ヒートチェック発生のメカニズム



アミノナイトSS は、型寿命要因の約3/4を占めるヒートチェックの発生を抑制する表面処理方法です。

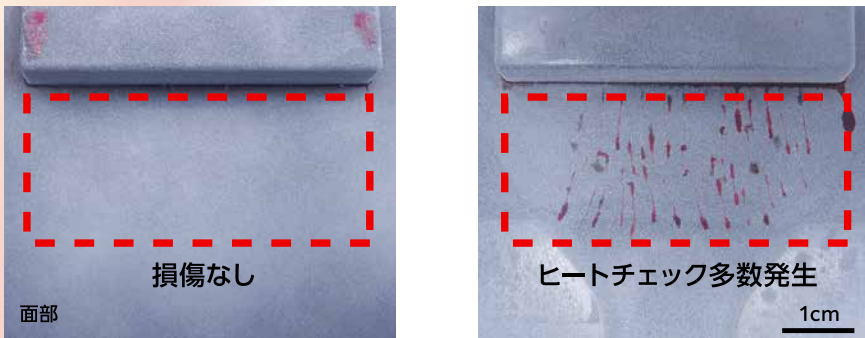
特性 ダイカスト金型の寿命向上(特に耐ヒートチェック性改善)に貢献する「複合表面処理」

基礎特性	金型材SKD61の場合
表層の強度	●1000HV以上の硬さ(表層から25μmの位置) ●強靱(カモメレス, 化合物層≦2μm)
残留応力	●高い圧縮応力 1600MPa以上(1600~1900MPa)
表面粗さ	●粗さ Ra: 1μm以下(0.3μm) ●角ダレ 0.1R以下

表面部の高い圧縮残留応力により、ヒートチェック発生を抑制, 化合物層付加による焼付, 溶損改善

効果 耐ヒートチェック性を改善

ダイカスト金型の損傷比較(5,000サイクル鑄造後)



アミノナイトSS

塩浴軟窒化処理

寿命が3倍以上違います!



大同DMソリューション株式会社

本社

〒574-0062
 大阪府大東市氷野3-152
 TEL.072 (871) 8601 FAX.072 (871) 9580
 http://www.daidodms.co.jp/

※表面処理のお問合せ先

営業部

北 関 東 営 業 所 TEL.0276 (56) 6221 名 古 屋 第 二 営 業 室 TEL.0562 (48) 7001
 神 奈 川 営 業 所 TEL.046 (254) 2211 大 阪 営 業 所 TEL.072 (391) 2391
 静 岡 営 業 所 TEL.0538 (85) 1160