

e-HIT法はHIT法(高韌性熱処理法)を さらに進化させた大物金型向けの 低歪・高韌性特殊熱処理法です！

e-HIT法の特長

熱処理の特殊コントロールにより、低歪・高韌性を実現しました。

低 歪HIT法対比 改善

高 韌 性HIT法対比 向上

【e-HIT法の位置付け】(大物金型)

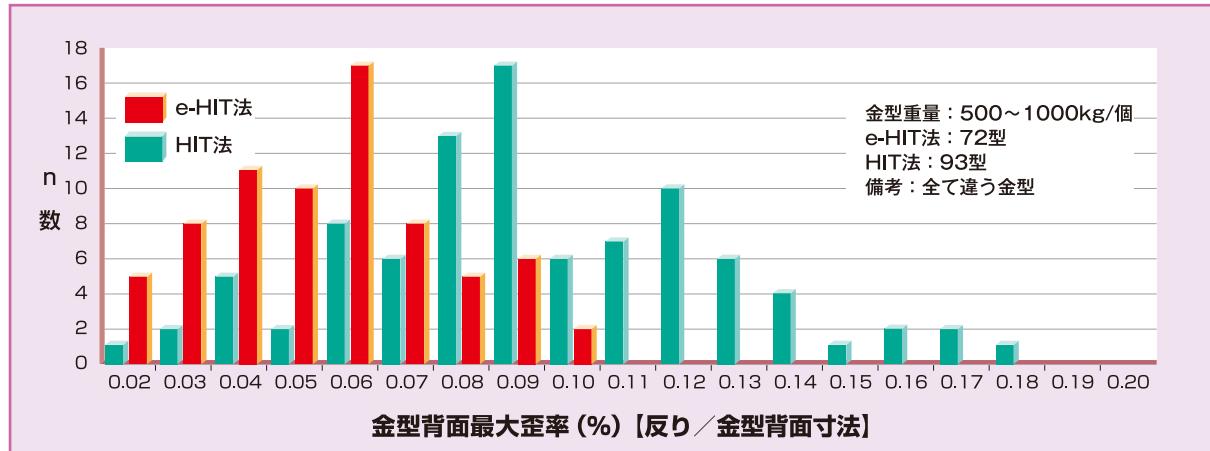


適用対象

金型種類	鋼 種	寸法・形状
ダイカスト型 熱押型	DHA1 (SKD61) DHA1-A (DHA1改良材) DHA-WORLD DH21 DH31-S、DH31-EX 他、熱間ダイス鋼全般	事前にご相談 させてください

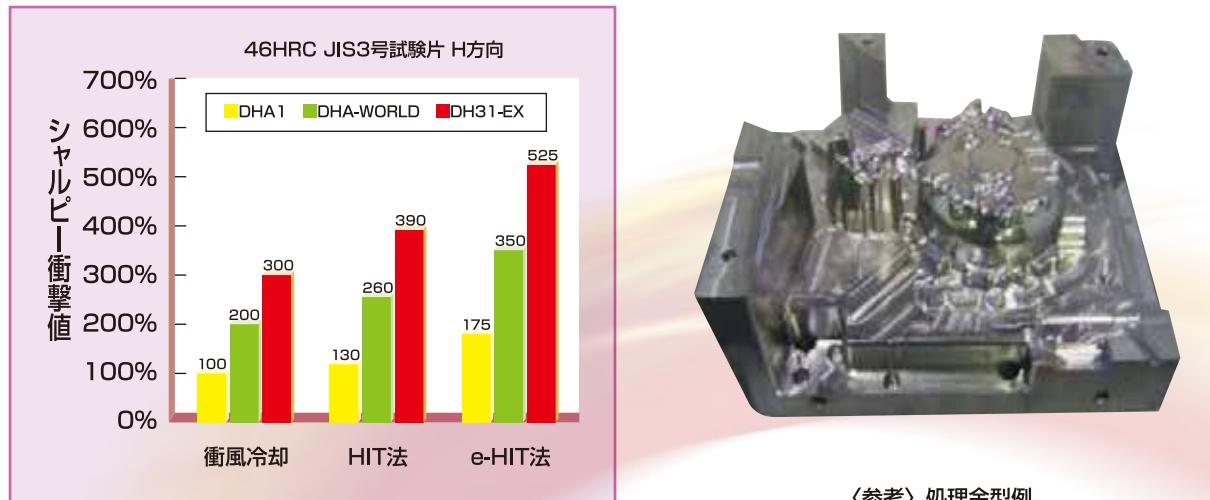
熱処理歪

e-HIT法は、熱処理歪をHIT法対比改善しました。
これにより、熱処理後の金型仕上時間の短縮が期待できます。



韌性

e-HIT法は、HIT法対比と高い韌性が得られます。



金型の処理実績例

金型種類	重量	鋼種	概略寸法	金型背面最大歪率
アルミダイカスト型	620kg	DHA-WORLD	740×680×280	0.05%
	690kg	DH31-EX	800×720×200	0.04%
	730kg	DHA-WORLD	900×760×310	0.08%
	860kg	DH31-EX	940×760×350	0.07%
	900kg	DH31-EX	860×760×310	0.03%
	1110kg	DHA-WORLD	900×760×350	0.04%
	1340kg	DHA-WORLD	1040×820×350	0.08%